SCHEDA TECNICA

EM 5500CXS G

Prestazioni	
Potenza massima (Kw) max 30 minuti	5.5 KVA
Potenza racc. uso continuato	5 KVA
Frequenza	50 Hz
Tensione	230 V
Stabilità di tensione momentanea	15 V
Stabilità di tensione media	7 V
Stabilità di tensione tempo di stabiliz.	3 V
Stabilità di tensione sta. sotto carico	+/- 1 V
Stabilità di frequenza momentanea	15 Hz
Stabilità di frequenza media	7 Hz
Stabilità di frequenza tempo di stabiliz.	5 Hz
Stabilità di frequenza sta. sotto carico	+/- 1 Hz
Potenza massima	100 W
Tensione	12 V
Intensità	8,3 A
Livello di isolamento	IP 23
Rumorosità gruppo	
Potenza acustica (LwA) dB(A) EN2000/14/CE	97 db
Pressione acustica (LwA) dB(A) 89/392/CEE 98/37/CE	71 db
Alternatore	
Alternatore Tipo	Bipolare - Monofase - Brush
Regolatore automatico di tensione	AVR
Motore	
Modello	GX 390 Kg
Tipo - Cilindrata	4 tempi - 389 cc - Monociclindrico cc
Potenza max KW-CV g/m	9,6/13 3600
Raffreddamento	aria
Valvole in testa	OHV
Avviamento autoavvolgente	si
Avviamento elettrico	si
Aria / choke	automatico
Accensione	TRANSIST.
Dispositivo antidisturbo	si
Capacità serbatoio (EN 12.601 inclinicazione macchina 15°)	23.5 lt
Autonomia	6.42 h
Consumo	3.5 l/h
Equipaggiamento	
Disgiuntore termico C.A.	si
Disgiuntore termico C.C.	si
Oil Alert (dispositivo controllo livello olio motore)	si
Voltometro	si
Comando manuale regolazione fine di tensione [V]	si
Indicatore livello di carburante	si
Comando a distanza	optional
Comando aviamento automatico (Micromatic)	optional
Carrello	optional
Ruote	optional
Batteria	optional
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lung. X larg. X alt.)	880 x 530 x 545 mm
Peso a secco / in ordine di marcia	96 / 115 Kg

NESSUN ACCESSORIO CORRELATO